

MAN LION'S CITY 10 E



Motor/Batterie

| | |
|-------------------|--|
| Antriebsart | Elektro |
| Batterietyp | Lithium-Ionen; NMC |
| Reichweite | 300 km ¹⁾ |
| Nennleistung | Dauerleistung 160 kW, Maximalleistung 240 kW |
| Batteriekapazität | Bis zu 356 kWh |



Getriebe

| | |
|----------------------------|---|
| Einstufiges Anpassgetriebe | ✓ |
|----------------------------|---|



Fahrgastraum

| | |
|-----------------|----|
| 2-Türer | ✓ |
| 3-Türer | ✓ |
| 4-Türer | |
| Max. Sitzplätze | 33 |



Abmessungen

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Länge/Breite/Höhe (max.) | 10.575 mm/2.550 mm/3.320 mm |
| Überhang vorne/hinten | 2.775 mm/3.405 mm |
| Radstand | 4.395 mm |

1) Abhängig von der Batterienutzungsstrategie und unter günstigen Einsatzbedingungen: Geringe Anforderungen des Einsatzes an durchschnittliche Geschwindigkeit, Beladung, Topografie und Klimatisierung..